



TROCKNUNGSANLAGEN

Qualität, Stärke und Effektivität

– die meist flexiblen und effektivsten Trocknungsanlagen auf dem Markt...

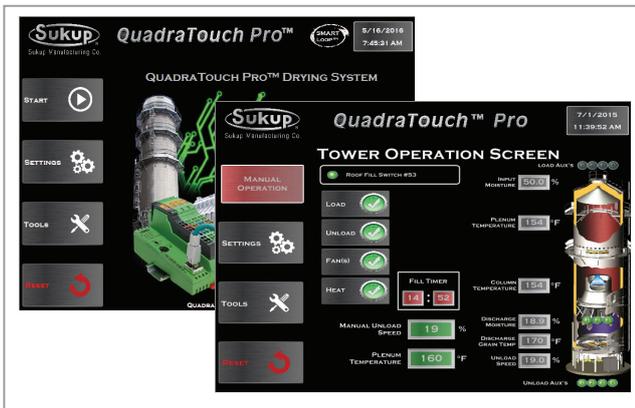




► Mobiler Durchlauf Trockner

- Kapazitäten bis zu 45 T / St.
- Plug and play, wird betriebsbereit geliefert
- Geeignet für alle Erntetypen
- Flexibel
- Einfache und sichere Reinigung
- Einfacher und vollautomatischer Betrieb
- Zukunftsgesichert – kann zu Stack Trockner erweitert

Die Trockner ist mit QuadraTouch-/QuadraTouch Pro Steuerung geliefert, abhängig von der Modell ▼



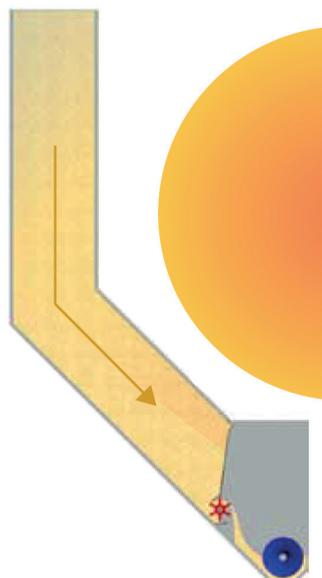
► Was macht den Unterschied?

- Der einzige Trockner auf dem Markt mit doppelten Austragswalzen für eine homogene und sanfte Trocknung
- Neue logisch aufgebaute Bedienung, wobei Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit im Mittelpunkt stehen.
- Kontinuierliche Messungen des Wassergehalts im Getreide zur Steuerung des Trockners.
- Große Einsparungen dank der niedrigen Installations- und Betriebskosten
- Getreidewender im Stack Trockner sichert optimale Qualität
- Erhältlich mit Warmlufterzeuger für zusätzliche Energieeinsparung.

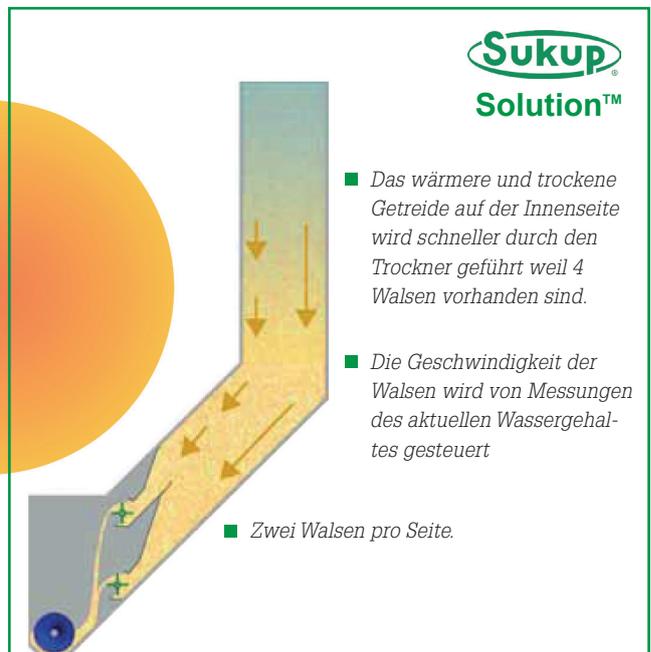


Andere Trockner

- Das ganze Material bewegt sich mit der gleichen Geschwindigkeit was dazu führt das das Getreide an der Innenwand effektiv getrocknet wird.
- Die Geschwindigkeit vom Auslaufsystem ist in Relation zu einer Durchschnittstemperatur des Getreides.
- Eine Walse pro Seite.



- Das wärmere und trockenere Getreide auf der Innenseite wird schneller durch den Trockner geführt weil 4 Walsen vorhanden sind.
- Die Geschwindigkeit der Walsen wird von Messungen des aktuellen Wassergehaltes gesteuert



- Zwei Walsen pro Seite.



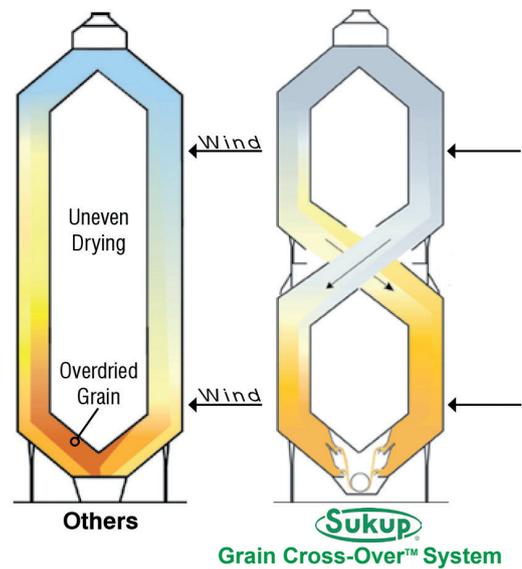
▲ DC 12 Mobiltrockner mit Axialgebläse

Stack Trockner

- Kapazitäten von mehr als 100 T/h
- Für alle Sorten geeignet
- Kann mit 2 oder 3 Modulen geliefert werden
- Die Module sind vom Werk fertigmontiert.
- Das gleiche Fördersystem wie bei den Mobiltrocknern.
- Das gleiche "OudraTouch Pro" Steuerungssystem wie bei dem Mobiltrockner.
- Getridewender "Grain Cross-over" System ist Standardausrüstung bei den Stacktrocknern. Sichert eine gleichmässige Kapazität.



2 Modul Stack Trockner mit Kapazität bis zu 78 T./St.
3 Modul Stack Trockner mit Kapazität bis zu 117 T./St.



Grain Cross-Over™

- Der innere und wärmere Teil des Getreides in dem Obersten Modul wird von den Getreidewendern an die Aussenseite des Trockners transportiert.
- Übertrocknung wird dadurch vermieden.
- Um gleichmässig Trocknen und Qualität zu sichern.

Turm Trockner

Sukup projiziert und liefert eine Linie mit dem industriellen Turm Trockner.

Vorteile der Turm Trockner

- Effektiver und einfacher Aufbau
- Große Trocknungskapazität, 30 T/St. - 200 T/St.
- Geeignet für Trocknung der meisten Erntesorten wie Raps, Weizen und Mais
- Energieeinsparend
- Sehr geräuscharm
- Perforierte Außenplatten und Schrauben in Edelstahl
- Zwei Reinigungsluken pro Panel in der Getreidewender Sektion sichert eine leichte Reinigung
- Motoren von hoher Qualität und in ATEX-Ausführung
- Wärmerückgewinn ist Standard und sichert einen energiefreundlichen Trocknungsprozess
- Die Quadra Touch Steuerung ist benutzerfreundlich und sichert einen effektiven Betrieb des Trockners
- Zugangswege von den Plattformen erlaubt einfache Reinigung
- Maxon Brenner in Industrieausführung sind Standard
- Zugangswege von den Plattformen gestattet einen einfachen Zutritt zur Reinigung und Wartung im Trockner
- In den Getreidekammern rücken die Getreidewender das Getreide von Innen nach Außen ungefähr halbwegs in dem Trocknungsprozess – dadurch wird ein homogener Wasser-prozent und Temperatur im getrockneten Getreide gewährleistet
- In-Line Barry Blower ein Zentrifugalgebläse in Industrie-qualität ist Standard
- Die Konstruktion und Platzierung der Gebläsen sichert einen sehr geräuscharmen Betrieb. Das spezial-konstruierte Entleer-system sichert eine homogene Entleerung des Trockners. Kontinuierliche Messungen des Wassergehalts im Getreide sichert eine genaue und automatische Kontrolle des Wasser-gehalts im Getreide.
- Brennstofframpe ist mit Siemens und Maxon Komponenten ausgerüstet und selbstverständlich vollständig moduliert für eine einfache Einstellung der Trockner lufttemperatur.

Kapazitäten bis zu 200 T. / St.



SMS und GSM Telefonmodem

GSM Telefonmodem arbeitet mit dem QuadraTouch™ zusammen – durch GSM Mobilservice gesteuert und bedient. Wenn der Trockner abschalten sollte, schickt der GSM Service einen Bescheid an einer vorausbestimmten Handynummer und notiert den Fehler.

Sie können auch zum Trockner Kontakt auf nehmen und den Trocknerstand ablesen, die Feuchtigkeit einstellen, die Entleerungsgeschwindigkeit und die Temperaturen ändern.



QuadraTouch™ ist ein PLC-basiertes System

Druckfehler und technische Fehler vorbehalten.



Sukup Europe GmbH, Beim alten Flugplatz 26, D-49377 Vechna

T. +49 (0) 4441 88 751 20, F. +49 (0) 4441 88 751 29, info@sukup-eu.com, www.sukup-eu.com