

der er langt bedre for grisene, og det, at vi kan selv kan blande foderet, giver flere fordele.

I forhold til økonomien i hjemmeavlet foder kontra indkøbt færdigfoder, mener Esben Graff, at de kan gøre det billigere ved at benytte hjemmeavlet foder.

- Ser vi på produktionsprisen af færdiglavet foder, kan vi gøre det billigere, og inddrager vi besparelsen til transportomkostningerne til levering af foder, kan det sagtens indgå i forrentning af det nye anlæg, fortæller han.

Valget faldt på beluftningssiloer

Ensartet korn, der er fri for toksiner, er et vigtigt parameter for Esben Graff. Men hvordan opnår man det, hvis kornet høstes på forskellige tidspunkter med en varierende vandprocent?

Vi starter så tidligt med at høste, det er muligt, for ikke at risikere at kvaliteten i kornet går tabt, hvis vi venter for længe på en lav vandprocent, fortæller han og fortsætter:

- Det giver dog visse udfordringer med en svingende vandprocent, som kan skifte meget i løbet af dagen, og vi vil ikke risikere at få forskellige lag i siloen med varierende vandindhold.

Til at imødekomme denne udfordring, og udligne forskellen i vandindholdet, har de valgt et mobiltørreri med en kapacitet på 50 tons i timen ved fire procents nedtørring. Det betyder, at de kan få en ens og lagerfast vare i siloerne, som er beluftningssiloer uden omrøring. Under beluftningen og nedkølingen af kornet i selve siloen kan de sænke vandindholdet yderligere en procent eller to. Mobiltørreriet bliver placeret ved siden af kornelevatorene og forsiloen.

- Vi kunne godt have undladt det mobiletørreri og valgt en silo med omrøring. I dette system kunne du godt fylde korn med forskellig vandprocent i og så foretage en omrøring samtidig med, at du belufter eller tørrer på det. Og derefter lave en måling på det blandede korn, som viste en lav vandprocent, siger han og fortsætter:

- Men jeg mener blot risikoen ved denne løsning kan være, at der er korn, som ikke er tørret godt ned, som vil øge risikoen for udvikling af toksiner.

Opvarmning af tørreluften kommer til at ske med gas.

- Vi havde overvejet at benytte et jordvarmeanlæg i forbindelse med vores gylleanlæg, men vi mente ikke, vi kunne få den fornødne effekt ud af anlægget, når vi har brug for at tørre 50 tons i timen, siger han.



■ Kæderedleren er placeret under jorden og har en kapacitet på 80 tons. Den kan transportere kornet fra siloanlægget til foderladen og omvendt.



■ Fundamentet til forsiloen med en kapacitet på 200 tons. Det mobiletørreri bliver placeret ved siden af kornelevatoren.

Håstrupgård

Til Håstrupgård er der tilknyttet et markbrug på 650 hektar. Marken bliver drevet pløjefrit med et traditionelt sædskifte bestående af korn, raps og frøgræs, samt hestebønner. Al kornet indgår som foder til grisene og hestebønnerne bruges til foderet hos smågrisene. Der er fast tilknyttet to mand i marken, som også løser opgaver med at flytte og udlevere grise.

Produktionen af grise er baseret på en avls- og opformerings-besætning med salg af polte og orner i ind- og udland. Driften er fordelt på tre ejendomme:

- Håstrupgård, soanlæg, 1.200 søer.
- Grønlundgård, hertil flyttes alle smågrise ved 7 kg, 36.000 pr. år. FRATS-stald. Her er det nye siloanlæg opført.
- Lejet ejendom, hertil flyttes alle galtgrise ved 30 kg, 15.500 pr. år.



■ Bunden af kornelevatorene, hvor kæderedleren kommer ind fra venstre.